Cerințe și verificare proceduri, personal, echipament și utilaje – 1 COPȘA MARE

# Cerințe și Verificare

## Personalul-cheie și chestionarul SUBCONTRACTANȚI

###  Personalul contractantului

Contractantul este invitat să completeze listele de personal anexate, care includ personalul Operativ, Management Administrativ solicitat pentru atingerea scopului

1. Contractantul va completa ambele documente indicând numărul personalului din fiecare categorie.
Contractantul poate furniza alternative, după cum este necesar.
2. Contractantul va furniza Descrieri ale Posturilor, inclusiv rolurile și responsabilitățile pentru toți membrii personalului său de conducere (mai sus de postul de Sondor Șef).
3. Contractantul va furniza CV-urile pentru tot personalul de conducere avut în vedere a fi implicat în atingerea obiectivului. CV-urile trebuie prezinte experiența considerată relevantă pentru scopul și locația activității.
4. Contractantul va furniza detalii cu privire la planificarea rotației schimburilor și la programul propus de schimbare echipei.
5. Personalul cheie al contractantului va putea fi înlocuit doar cu acordul beneficiarului.

#### Chestionar personal contractant

Tabel 1

|  |
| --- |
| CHESTIONAR despre PERSONAL |
| **Întrebare** | **Răspuns** |
| Există un program formal organizat de instruire a personalului pentru toți angajații, cu fiecare poziție având o descriere a activității, definirea competenței, cerințe de instruire sau calificare specifică, specificații cursuri de instruire, planuri de instruire programări matrice, înregistrări instruire, precum și înregistrări ale calificărilor și certificărilor? |  |
| Instruirea este informal, internă, „la locul de muncă”, sau, există formatori calificați și autorizați să elibereze certificate recunoscute național sau internațional pentru formare profesională de specialitate? |  |
| Confirmați faptul că prin începerea operațiunilor, tot personalul de supraveghere (de la Sondorul Șef în sus) va avea minimum trei (3) ani de experiență anterioară în cadrul aceleiași funcții. |  |
| Confirmați faptul că prin începerea operațiunilor, tot „personalul esențial” își va fi petrecut cel puțin un an pe instalația de foraj oferită. |  |
| Confirmați că toată echipa va fi certificată în conformitate cu reglementările legale și ale operatorului. |  |
| Confirmați că toți Ajutorii de Sondor Șef, Sondorii, Tour Pushers, Toolpushers și Șefii de Sondă au participat la un curs adecvat de control al sondei, de prevenire al lipirilor de garnitură de foraj, au luat examenele aferente și au un certificat valid de la o instituție recunoscută internațional precum IWCF sau IADC. |  |
| Precizați frecvența cu care astfel de cursuri, examene, și certificate sunt repetate. |  |
| În cazul în care personalul este instruit intern, vă rugăm să atașați o copie a certificatului de acreditare a IWCF sau IADC privind calificarea companiei dvs. ca centru de instruire acceptat. |  |
| Detaliați orice instruire de specialitate oferită echipelor dvs. referitor la operarea în mediu de hidrogen sulfurat. Cine primește o astfel de instruire? Cât de des este oferită instruirea? Cine oferă astfel de instruiri? |  |
| Există o instruire formală oferită echipei de la nivelul podului sondei, sau toți sunt instruiți „la locul de muncă” tip ucenicie? |  |
| Este tot personalul instruit în stingerea incendiilor și dacă nu precizați câți din membrii echipei primesc un astfel de instructaj de bază? |  |
| Furnizați o scurtă descriere a conținutului cursului de formare profesională de stingere a incendiilor și precizați cine oferă astfel de instruiri? |  |
| De obicei, câți dintre membrii echipei primesc instructaj formal de Prim Ajutor și CPR și cât de des sunt oferite cursuri? |  |
| Furnizați o scurtă descriere a conținutului cursului de Prim Ajutor. |  |
| 1. Pentru instalația de foraj propusă, cât de dese ar trebui să fie pregătirile, execuțiile și exerciții normale, păstrate înregistrările și instruirile?
	1. Măsurare debit redus și presiune la pompă?
	2. Completare formular well pre-kick (aflux de gaze)?
	3. Verificare funcționare BOP/Acumulator?
	4. Testare Presiune Hidrostatică a BOP?
	5. Detectare „Debitare Sondă” și exerciții de închidere (pit drill, trip drill, or kick drill)?
	6. Detectare incendiu, alarmare, adunare și evacuare?
	7. Exercițiu de stingere incendiu?
	8. Detectare Hidrogen Sulfurat, alarmare, adunare, evacuare și salvare?
	9. Leziuni și accident la pod și exercițiu de evacuare?
	10. Exercițiu de urgență majoră, incluzând atât instalația de foraj cât și operațiunile de birou, scenariu incluzând leziuni multiple, decese, impunând evacuări medicale de pe locație și impunând contactul cu rudele, alte companii de servicii și ambasade străine?
	11. Ședințe „Tool-box” pe locația/podul sondei și ședințe premergătoare unei acțiuni?
	12. Ședințe de coordonare a siguranței pe locația sondei, incluzând alte companii de service?
 |  |

## SUBCONTRACTANȚI PRINCIPALI

1. Contractantul va furniza o listă a subcontractanților, furnizorilor sau vânzătorilor pe care intenționează să-i angajeze în derularea activității, detaliind cu exactitate extensia activității oferite, locația oferită acestei activități și particularități tehnice ale fiecărui subcontractant semnificativ.
2. Contractantul trebuie să detalieze gradul de experiență pa care l-a avut cu furnizorul sau vânzătorul respectiv cu ocazia furnizării de servicii similare și în condiții similar.

### Sistemul de management HSE și Chestionarul HSE

1. Compania pune pe primul loc sănătatea, siguranța și mediul („HSE”) și cere ca și contractorii și subcontractorii lor să subscrie și să aplice în mod activ cele mai înalte standarde de performanță HSE. Ca atare, Contractantul trebuie să se familiarizeze cu cerințele HSE ale Companiei. Aceste cerințe HSE formează baza așteptărilor Companiei cu privire la politica HSE a ofertantului câștigător.
2. Orice atribuire făcută sub prezenta ofertă poate fi obiectul unui audit și/sau analiză a înregistrărilor HSE ale Contractorului, a Sistemului de Management al Siguranței și ale Sistemelor de Management de Mediu, existente sau în curs de implementare pe durata contractului.
3. Vă rugăm să furnizați în scris răspunsul la următorul Chestionar HSE, împreună cu documentația corespunzătoare. Răspunsurile și documentația trebuie să reflecte poziția generală a companiei Dvs. Și în al doilea rând operațiunile Dvs. în țara/regiunea de realizare a activităților.
4. În cazul în care se propune un subcontractor pentru o parte semnificativă a activității, acest subcontractor trebuie să răspundă acelorași întrebări.

Tabel 2

|  |
| --- |
| CHESTIONAR HSE PARTEA 1 |
| **POLITICI ȘI OBIECTIVE** | **RĂSPUNS** |
| Compania dvs. are o politică HSE? |  |
| Compania dumneavoastră are o anumită declarație de politică HSE care atesta angajamentul managementului la sănătate, siguranță și de protecție a mediului?Furnizați o copie semnată de către un membru senior al companiei dumneavoastră. |  |
| Această politică stabilește responsabilități pentru siguranță managerilor, supervizorilor și forței de muncă? |  |
| Cine este persoana cu cea mai mare funcție în cadrul companiei dumneavoastră responsabilă pentru asigurarea punerii în aplicare a acestei politici? |  |
| Cum este comunicată personalului această politică? |  |
| Este sistemul de management HSE certificat ISO 14001 sau este în conformitate cu prezentul standard? |  |
| **ORGANIZAȚIA** | **RĂSPUNS** |
| Are compania dvs. un Director HSE permanent?Ce calificare și ce experiență are această persoană? |  |
| Furnizați detalii despre siguranța organizației în compania dvs. și identificați acele persoane desemnate de conducere care sunt responsabile pentru întreținerea Sistemului de Management HSE, verificarea conformității cu politica, etc. |  |
| Sunt clar definite responsabilitățile HSE în toate fișele de post relevante? |  |
| Compania dvs. deține un Manual HSE sau un manual de operațiuni care se adresează problemelor HSE? |  |
| Cum este pus acel manual la dispoziția angajaților? |  |
| Cum se asigură compania dvs. că managementul, supervizorii și personalul sunt instruiți corespunzător în domeniul HSE?Cât de des este făcută această instruire? |  |
| Ce fel de instruiri specifice sau ce cursuri efectuează compania dumneavoastră pentru supervizori? |  |
| Cum este asigurată competența în compania dvs. și cum se măsoară ea?  |  |
| Cum se asigură compania dvs. că angajații și subcontractanții săi se supun normelor de siguranță la locație? |  |
| **MANAGEMENTUL RISCULUI** | **RĂSPUNS** |
| Cum evaluează compania dvs. riscurile pentru sănătatea și siguranța angajaților și a altor persoane care pot fi afectate de operațiunile sale?Cum pune compania dvs. aceste lucruri în aplicare? |  |
| Are compania dvs. un proces de gestionare a riscurilor asociate cu modificări ale planurilor sau procedurilor? |  |
| Cum sunt gestionate devierile de la politica și de la standardele companiei? |  |
| **PLANIFICARE/IMPLEMENTARE** | **RĂSPUNS** |
| Ce ședințe pre-mobilizare HSE efectuează compania dvs. cu angajații și subcontractanții? |  |
| Care este politica firmei dvs. în abordarea responsabilităților HSE pe locație între reprezentantul dvs. senior și reprezentantul Companiei pe locație în timpul unei situații de urgență? |  |
| Compania dvs. are proceduri de lucru sigure?Cum se asigură compania dvs. că personalul cunoaște aceste proceduri și le respectă? |  |
| Ce proceduri are compania dvs. care să trateze activități cu potențial impact/risc asupra mediului înconjurător? Ex: eliminarea deșeurilor. |  |
| **MONITORIZARE PERFORMANȚĂ ȘI ÎMBUNĂTĂȚIRE** | **RĂSPUNS** |
| Politica și Standardele companiei dvs. impun ca toate Pericolele, Incidentelor evitate la limită, Incidentele și Accidentele să fie raportate fără excepție? |  |
| Există inspecții formale HSE la fața locului făcute pe linie de supervizare și cât de des? Oferiți exemple de rapoarte/liste de verificare ale inspecțiilor HSE. |  |
| Care sunt procedurile de corectare a deficiențelor notate în timpul inspecțiilor? |  |
| Cum sunt analizate statisticile incidentelor de sănătate, siguranța sau mediu, rezultatele distribuite conducerii, clientului și subcontractanților, dacă este cazul? |  |
| Cum sunt comunicate angajaților și conducerii concluziile anchetării unui incident relevant apărut în altă locație? |  |
| Cum evaluează compania dvs. eficiența sistemului său de management al HSE? |  |
| Furnizați statisticile ultimilor trei (3) ani:* Numărul total de angajați
* Totalul orelor lucrate de angajați
* Totalul frecvenței cazurilor deceselor ocupaționale
* Numărul total al Lost Time Incidents
* Frecvența leziunilor totale
* Frecvența leziunilor Serioase
* Frecvența fatalităților
* Accidente vehicule
* Scurgeri de poluare a mediului (toate categoriile) (retenție secundară)
 |  |

Tabel 3

|  |
| --- |
| CHESTIONAR HSE PARTEA a 2-a |
| **INSTRUIRE HSE** |
| Compania dvs. oferă instruire HSE și tehnică pentru angajații săi? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. păstrează înregistrări detaliate ale instruirilor pentru toți angajații care să arate cerințele de instruire minime pentru fiecare poziție și validitatea instruirii actuale? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea se face intern (versus internalizată). | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea oferă orientare de bază axată pe operarea instalației de foraj și practici de lucru sigure? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea HSE pentru toți membrii echipei include Handling Stepping and Lifting? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea HSE pentru toți membrii echipei include Munca la Înălțime? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea HSE pentru toți membrii echipei include Identificarea Pericolelor (ex. STOP)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea HSE pentru toți membrii echipei include Stingerea Incendiilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Instruirea HSE pentru toți membrii echipei include Primul Ajutor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **CONTROLUL SONDEI** |
| Toți Șefii de sondă și Toolpushers trebuie să aibă Supervisory Level Well Control Certification (ex. IWCF, IADC, WellCAP, PITS, GOST, MIGAS sau echivalent)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Toți Sondorii Șefi și Ajutorii de sondori Șefi trebuie să aibă Well Control Certification (e.g. IWCF, IADC, WellCAP, PITS, GOST, MIGAS sau echivalent)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. utilizează Specificații API ca standard de bază pentru toate echipamentele, instalațiile, operațiunile și testarea din compania dumneavoastră? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Este Compania dvs. familiarizată cu Standardele internaționale de Control al Sondei? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Există vreun element pe care compania dvs. nu poate sau nu dorește să-l accepte?Dacă da, vă rugăm să identificați toate acele elemente și atunci când este posibil, propuneți o sugestie alternativă. | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. monitorizează incidentele de control al sondei și detaliile asociate pentru operațiunile sale? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **QHSE INFORMATION MANAGEMENT** |
| Are compania dvs. o politică de informare a tuturor Noilor sosiți și vizitatori pe locație cu privire la politicile QHSE, proceduri de urgență, pericolele locale și orientarea operațiunilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, sunt aceste briefing-uri înregistrate într-un jurnal? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. efectuează Ședințe Săptămânale privind Siguranța pentru tot personalul contractantului de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, aceste ședințe include și personalul terților părți și reprezentanții Clientului? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, sunt documentate aceste ședințe și sunt generate planurile de acțiune pentru a se asigura urmărirea problemele nerezolvate? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un comitet HSE pe fiecare instalație de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, este aceasta comisie alcătuită din cel puțin următorii reprezentanți: Toolpusher, Mecanic Șef și Electrician, Ofițerul cu Siguranța și cel puțin o persoană din fiecare echipă a instalației de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, sunt ședințele organizate cel puțin lunar și documentate cu planuri de acțiune generate pentru a asigura urmărirea problemele nerezolvate? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. folosește Safety Boards pentru a comunica informații importante QHSE, ALERTE și Planurile de Intervenție în Caz de Urgență? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un standard formal pentru predarea informațiilor când responsabilitățile se transferă între Toolpushers, Mecanic Șef, Electrician Șef și Sondor Șef? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un standard formal pentru transferul de experiență (de exemplu experiența operațională, experiență QHSE) între instalațiile de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **MANAGEMENTUL RISCURILOR** |
| Are compania dumneavoastră au un standard formal pentru organizarea unei ședințe de siguranță înaintea oricărei activități deosebite sau importante? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, este de așteptat ca Toolpusherul să participe și să conducă ședința? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, cerințele ședinței includ definirea domeniului de aplicare a activității, pericolele și procedurile specifice și precauții care trebuie urmate? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un standard Job Safety Analysis (JSA)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un sistem STOP sau un program similar la instalația de foraj pentru a identifica si raporta pericolele în mod proactiv? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Sunt zonele periculoase ale instalației de foraj identificate clar printr-o schema sau în altă manieră conform cu un standard industrial cunoscut? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un Permis de Muncă Standard? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Standardul Permisului de Muncă acoperă TOATE sarcinile următoarele:* Entering confined spaces (acces în spații închise)
* Pressurized operations (operații cu elemente sub presiune)
* Work involving radioactive and explosive materials (lucru cu materiale radioactive și exploazive)
* Work in unguarded or unprotected areas (lucru în zone neprotejate)
* Work containing the possibility of a contaminated atmosphere (lucru ce presupune posibilitatea unei atmosfere contaminate)
* Maintenance operations that disable critical safety systems such as fire and gas detections systems, communications systems, lifesaving and rescue equipment, fire fighting equipment, and emergency devices (operații de întreținere ce dezactivează sistemele critice de siguranță precum cele de incendiu și detectare de gaze, sisteme de comunicație, echipament de salvare, echipament de stingere incendiu și elemente de urgență)
* Man riding operations (operații la înălțime)
* Hot work of any type (welding, cutting, burning) (sudură, tăiere, ardere)
* Any work generating ignition sources inside hazardous areas (orice activitate care este sursă de foc în zone riscante)
* Any electrical work (orice activitate în domeniul electric)
 | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Daca Nu, vă rugăm identificați care dintre sarcini nu sunt acoperite. |  |
| **MANAGEMENTUL DEPLASĂRILOR** |
| Are compania dvs. au un Standard de Management al Deplasărilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul controlează frecvența și timpul de deplasare? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul impune utilizarea centurilor de siguranță necondiționat? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul controlează cui îi este permis să conducă? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul definește care este instructajul minim de siguranță impus și frecvența acestuia? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. folosește vreun tip de echipament de monitorizare pentru măsurarea și evaluarea practicilor de conducere ale vehiculelor companiei? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **RAPORTARE ȘI GESTIONARE EVENIMENTE** |
| Standardele companiei dvs. cer ca toate Pericolele, Evitate la Limită, Incidentele și Accidentele petrecute la sau în legătură cu proiectul să fie raportate intern și reprezentanților Clientului fără excepție? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Standardele companiei dvs. cer ca toate incidentele Grave, Majore, Catastrofale și cu Potențial Mare să fie investigate și să se elaboreze și aplice planuri preliminare de acțiune? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Standardele companiei dvs. impun o reprezentare la nivel de conducere în echipele de investigare a tuturor incidentelor Catastrofale și cu Potențial Mare? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un standard al Echipamentului Individual de Protecție?  | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Care este standardul industrial folosit ca referință pentru selectarea PPE (Personal Protective Equipment)? |  |
| Compania dvs. impune utilizarea de Combinezoane Ignifuge (Flame Retardant Coveralls) pentru toți lucrătorii? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. are o politică de protecție pentru ochi? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. ia în considerare prescripția medicală de protecție a ochilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **RICICARE MECANICĂ (MECHANICAL LIFTING)** |
| Are compania dvs. au un Standard de Ridicare Mecanica (Mechanical Lifting Standard)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Daca Da, acest standard este conform cu Lifting and Hoisting Recommended Practices al International Association of Oil and Gas Producers (OGP)? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| În compania dvs. sunt toate echipamentele de ridicare certificate și inspectate și revizuite regulat? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Există un Registru al Echipamentului de Ridicare păstrat la sonda pentru evidențierea inspecțiilor și reviziilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Echipamentul improvizat (necertificat) de ridicare este interzis in operațiunile companiei dvs.? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Sunt planurile de ridicare stabilite pentru toate operațiunile de ridicare? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Sunt toți operatorii de macarale, stivuitoare instruiți și certificați? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Sunt folosite sistematic sloganuri pentru a indica sarcinile permițând lucrătorilor să mențină o distanță de siguranță față de sarcinile ridicate? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Ridicările de personal cu macarale sau vinciuri sunt interzise, ​​cu excepția cazului în care nu există alternativă și în acest caz se aplică sistemul Permit to Work în fiecare caz în parte? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **PRESIUNE** |
| Compania dvs. are un Standard de Presiune? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul dvs. de presiune impune ca toate conductele de presiune mare de circulație (=> 1.000 psi) să fie ancorate cu mijloace adecvate pentru a le împiedica să atârne sau să lovească în cazul unei eliberări bruște a presiunii? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul dvs. de presiune interzice utilizarea de conexiuni filetate pe conductele cu peste 3000 psi, cu un diametru de peste ½". | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul dvs. de presiune interzice utilizarea racordurilor filetate 2" ([Figura 602 și 1002 hammer unions](http://www.asse.org/practicespecialties/oilgas/docs/WECO%20Hammer%20Union%20Alert.pdf))? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul dvs. de presiune impune ca pompele de noroi să aibă supape de evacuare și dispozitive de golire? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, standardul dvs. de presiune impune ca toate vasele sub presiune (pneumatice sau hidraulice) și conductele de lucru să fie fabricate după un standard minim, cum ar fi ASME și că acestea sunt echipate cu un mecanism de eliberare a presiunii și un manometru. | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul dvs. de presiune impune ca vasele sub presiune (pneumatice sau hidraulice) să fie inspectate în mod regulat și retestate după orice reparație sau modificare și că echipamentele sub presiune sunt unic identificate și urmărite la certificare? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, standardul dvs. de presiune impune aerul comprimat poate fi utilizat numai cu scule pneumatice si echipamente concepute pentru utilizarea sa? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, standardul dvs. de presiune impune ca acumulatorii și amortizoarele de pulsații de presiune înaltă sau de aspirație trebuie să fie încărcate cu azot la specificațiile de fabricație și de către personalul aprobat? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, standardul dvs. de presiune impune că un Permis de Muncă trebuie să fie obținut înainte de orice operațiuni sub presiune, cum ar fi (dar nu limitat la) proba prevenitoarelor de erupție (BOP), operații de fracturare sau acidizare, Drill stem test? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, standardul dvs. de presiune impune ca la fiecare instalație de foraj să se mențină un registru al echipamentele sub presiune? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **H2S** |
| Are compania dvs. Practici de Siguranță pentru lucrul cu H2S? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. cerințe minime de detecție a gazelor atunci când există posibilitatea existenței H2S? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Oferă compania dvs. un training H2S pentru toți lucrătorii care pot fi expuși la o situație de H2S? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Are compania dvs. un Plan Urgent de Răspuns la H2S? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. efectuează exerciții regulate pentru a răspunde la o situație de posibilă prezență a H2S? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. deține un aparat respirator autonom la fiecare instalație de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **ELECTRICITATE** |
| Are compania dvs. un Standard Electric? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Daca Da, standardul impune ca o situație actualizată a zonelor clasificate să fie disponibilă la locație și expusă vizibil? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, acest standard impune ca toate echipamentele electrice instalate într-o zonă clasificat[ trebuie s[ respecte specificațiile API? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, acest standard impune că doar personalul autorizat poate lucra la instalația electrică? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul impune folosirea unui Permis de Muncă inclusiv Lock Out Tag Out atunci când se lucrează cu echipamente electrice sau componente acționate electric? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, standardul impune ca toate sarcinile, inclusiv rezervoarele de combustibil conectate la sursa de energie electrică trebuie să aibă împământare imediat ce sunt fixate pe locație? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **PLANURI DE RĂSPUNS ÎN CAZ DE URGENȚĂ** |
| Are compania dvs. Planuri de Răspuns de Urgență pentru urgențe medicale, incendiu, scurgeri, controlul sondei/erupție și H2S dacă este cazul? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. efectuează exerciții de ERP în mod regulat pentru a se asigura că toate părțile însărcinate cu pregătirea de urgență și gestionarea situațiilor de criză sunt conștiente de rolurile și responsabilitățile lor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **PLAN DE PREVENIRE ȘI STINGERE A INCENDIILOR** |
| Are compania dumneavoastră un Plan de Prevenire și Stingere a Incendiilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, planul cuprinde cel puțin următoarele prevederi* Cerințe minime de instruire
* Cerințe de echipament și specificații
* Echipa de pompieri
* Planul exercițiilor de incendiu
* Politica fumatului ex. zone desemnate
* Toate motoarele cu ardere operate într-o Zonă 2 trebuie să fie echipate cu un sistem „spark arresting system” pe evacuare și o oprire rapidă.
* Muster points
 | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **MEDICAL** |
| Compania dvs. oferă în mod normal facilități medicale adecvate, inclusiv un medic certificat pentru operațiuni de la distanță?  | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Politica companiei dvs. impune Instruire de Prim Ajutor pentru personalul senior pe locație incluzând fără a se limita Toolpushers și Sondorii Șefi?  | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Echipamentul de Prim Ajutor este disponibil la toate instalațiile de foraj? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. cere ca TOȚI angajații și subcontractanții, inclusiv echipa de catering să fie supuși unei examinări medicale înainte de angajare într-un centru medical autorizat pentru a evalua capacitatea lor de a lucra și pentru a identifica în mod proactiv orice restricție particulară? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Compania dvs. efectuează examinarea medicală periodică, cel puțin o dată la trei ani după examinarea inițială de la angajare? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Sunt fișele medicale disponibile Beneficiarului în scopuri de audit CONFIDENȚIAL? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **PROGRAM ÎNTREȚINERE** |
| Are compania dumneavoastră un program de întreținere documentat pentru componente critice ale instalației de foraj care este suficiente pentru a satisface durata și termenii contractuali și pentru a asigura continuitatea operațională? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, programul de întreținere include cel puțin următoarele elemente:* Stoc de piese de rezervă adecvat
* Resursele adecvate pentru întreținere
* Programul activității de întreținere și jurnalul corespunzător
 | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **MUTARE INSTALAȚIE FORAJ** |
| Compania dvs. folosește Planuri de Mutare a Instalației de Foraj pentru mobilizări, demobilizări și mutări între sonde? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, Planurile de Mutare a Instalației de Foraj include cel puțin următoarele elemente:* Domeniul/Scopul activității
* Planificarea mutării
* Lista pachetelor, planul sarcinilor și cerințele de transport
* Recunoașterea traseului inclusiv măsurarea liniilor electrice, identificarea rutei sigure
* Evaluarea riscurilor și a sarcinilor critice
* O ședință înaintea mutării instalației cu toate părțile implicate inclusiv contractanții și subcontractanții.
 | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **CATERING ȘI IGIENĂ** |
| Are compania dvs. un Standard de Catering și Igienă pentru a asigura sănătatea și igiena pentru serviciile de catering? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Daca Da, acest Standard include cel puțin următoarele elemente: * Igiena în spațiile de locuit
* Procedurile de transport a alimentelor
* Proceduri privind depozitarea alimentelor, ex. hrană uscată, perisabilă, congelată, etc.
* Cerințe de instruire a echipei de catering
* Inspecții
 | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| **SUBCONTRACTANȚI** |
| Are compania dvs. un Standard de Management al Contractanților? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă Da, Standardul impune un set minim de așteptări QHSE și performanța operațiunilor? | [ ]  Da | [ ]  Nu |
| Dacă da, efectuați Audituri ale contractanților majori pentru a asigura conformitatea cu standardul dvs.? | [ ]  Da | [ ]  Nu |

## Sistemul de management al calității serviciilor și chestionar

Termenul Management al Calității Serviciilor se referă la sistemul general al contractantului utilizat pentru a asigura calitatea serviciilor furnizate în conformitate cu așteptările contractantului și Companiei. Acesta include, de asemenea, procedurile și / sau instrucțiunile scrise ale contractorului, în concordanță cu care personalul își exercită atribuțiile. Acest lucru nu presupune că fiecare activitate necesită o procedură sau instrucțiune. Cu toate acestea, în cazul în care lipsa de coerență a practicilor de lucru poate influența sau afecta serviciul furnizat este recomandabil ca o formă de îndrumare scrisă să fie emisă pentru a se explica personalului în mod clar responsabilitățile și ceea ce se așteaptă de la ei.

Informațiile solicitate aici nu se referă la întregul Sistem de Management, dar vor fi utilizate pentru a obține o înțelegere a modului în care Contractantul controlează operațiunile.

Este politica Companiei de a utiliza antreprenori cu politicile recunoscute de management al calității și următoarele răspunsuri trebuie să fie cât mai complete posibil, pentru a permite efectuarea unei evaluări cuprinzătoare. Vă rugăm să adăugați răspunsul dumneavoastră scris la următorul chestionar de Management al Calității, împreună cu documentația corespunzătoare. În cazul în care se propune un subcontractant pentru o parte importantă a activităților, acesta trebuie să răspundă la aceleași întrebări. Răspunsurile dumneavoastră și documentația trebuie să reflecte în primul rând poziția companiei dvs. și în al doilea rând operațiunile dvs. în țara/zona de operare. Istoricul companiei în zonă și în țară.

Tabel 4

|  |
| --- |
| CHESTIONAR CALITATEA SERVICIILOR |
| **SISTEM DE MAMAGEMENT AL CALITĂȚII SERVICIILOR** | **RĂSPUNS** |
| 1. Compania Dvs. funcționează în baza unei forme oarecare de Sistem de Management al Calității?
 |  |
| 1. Dacă da, vă rugăm să furnizați detalii și confirmați dacă sistemul se bazează pe un standard recunoscut internațional, de exemplu, ISO 9001 (Dacă sistemul este în conformitate cu standardul ISO 9001, vă rugăm să prezentați o copie a manualului de calitate).
 |  |
| 1. Care sunt organizațiile care au acreditat sistemul dvs. de management al calității? Specificați numele organizațiilor și data reevaluării.
 |  |
| 1. Vă rugăm să furnizați copii după:
* Declarația politicii de calitate
* Indexul Manualului de asigurare a calității
* Organigrama care să ilustreze nivelurile de raportare QA/QC și gradul de independență
* Lista procedurilor aplicabile sau instrucțiunile de lucru pentru domeniul de activitate.
 |  |
| 1. În cazul în care societatea dumneavoastră nu este în poziția de a răspunde complet la întrebările precedente, vă rugăm să furnizați următoarele:
* Detalii ale controalelor companiei dvs. utilizate pentru a asigura coerența operațiilor la locația sondei
* Angajamentul companiei dvs. prin declarația de calitatea
* Declarație privind situația actuală a Sistemelor de Management al Calității în compania dvs.
* Strategia/planul conducerii companiei dvs. de a avea implementate Sisteme de Management al Calității.
 |  |
| **ASIGURAREA CALITĂȚII SERVICIILOR (QA)** | **RĂSPUNS** |
| 1. Are compania Dvs. o persoană a cărei principală responsabilitate este consilierea cu privire la problemele de calitate a serviciilor?Ce calificare și experiență are această persoană?
 |  |
| 1. Cum controlează și menține standarde aplicabile la domeniul de activitate compania dvs.?
 |  |
| 1. Câte Audituri de calitate interne au fost executate în ultimele 12 luni?
 |  |
| 1. Furnizați o copie a Politicii de Calitate a Serviciilor, Standard sau Procedură a dvs.
 |  |
| 1. Furnizați o descriere a sistemului companiei dvs. de schimb de experiență (ex. de notițe ale echipei, experiență operațională, schimb de experiență între echipele instalațiilor, răspunsuri către producătorii de echipamente).
 |  |
| **CONTROLUL CALITĂȚII (QC)** | **RĂSPUNS** |
| 1. Enumerați staff-ul departamentului QC (ex. domeniu, număr calificări).
 |  |
| 1. Cum este instruit un nou membru al echipei QC pentru activitatea sa?
 |  |
| 1. Cum își inspectează compania dvs. materialele din punct de vedere calitativ și al acceptării?
 |  |
| 1. Enumerați orice activitate asociată QC care nu este furnizată direct de către compania dvs.
 |  |
| 1. Vă rugăm să furnizați exemple tipice ale următoarelor documente:
* Raport Inspecție
* Raport de Neconformitate
* Raport Acțiune Corectivă
* Cerere Concesiune Client
* Inspecție Lansare
 |  |
| **CONTROLUL ACHIZIȚIEI** | **RĂSPUNS** |
| 1. Cum evaluează formal compania dvs. subcontractanții / furnizorii principali pentru a se asigura că materialele, echipamentele și serviciile achiziționate pentru operațiunile locale / la distanță îndeplinesc standardele cerute și sunt potrivite scopului. Vă rugăm să oferiți detalii.
 |  |
| **ANGAJARE ȘI REPARTIZARE PERSONAL** | **RĂSPUNS** |
| 1. Ce măsuri se iau pentru a se asigura că recruții sunt competenți și capabili să-și facă treaba?
 |  |
| 1. Ce măsuri se iau pentru a oferi tuturor noilor recruți (manageri și angajați) o orientare generală asupra companiei, cu privire la aderarea la locul de muncă specific, înainte de a începe sarcinile lor și cum se face asta?
 |  |
| 1. Cum va asigura Ofertantul nivelul de calitate și experiență al oamenilor care lucrează în operațiunile Companiei?Descrieți Sistemul de Asigurare a Competenței Tehnice din compania dvs. Explicați cum funcționează și cum poate el adăuga valoare operațiunilor Companiei.
 |  |
| **CONTROL ENGINEERING ȘI INTEGRITATE** | **RĂSPUNS** |
| 1. Ce sistem și standarde utilizează compania dvs. pentru inspecția și întreținerea echipamentelor asociate operațiunilor?
 |  |
| 1. Furnizați detalii despre un Plan tipic de Inspecție / Asigurare a Integrității precizând tipuri de echipamente acoperite de sistem, tipurile de inspecții efectuate, frecvența, etc. Tipurile de echipamente ar trebui să includă echipamente de ridicat, echipament de control al sondei, scule de adâncime, substituenți rotary, etc.
 |  |
| 1. Ce măsuri ia compania dvs. pentru a se asigura că modificările de tip engineering pe echipamentul său nu reduc integritatea sistemului crescând riscul de eșecuri?
 |  |
| 1. Compania dvs. a identificat vreunul din echipamentele sale, care nu trebuie să fie alterat sau modificat fără o consultare prealabilă cu un Reprezentant nominalizat al companiei? Dacă da, vă rugăm să oferiți detalii.
 |  |
| **INSPECȚII PLANIFICATE** | **RĂSPUNS** |
| 1. Care sunt cerințele pe care compania dvs. le are de la supervizori pentru a conduce la inspecții periodice ale locului de muncă pentru a se asigura că echipamentul și practicile de lucru ale personalului corespund cerințelor standardelor?
 |  |
| **ACȚIUNI CORECTIVE & PREVENTIVE** | **RĂSPUNS** |
| 1. Când sunt identificate, sistemul companiei dvs. se asigură că apariția condițiilor și practicilor sub standard găsite pe durata inspecțiilor sunt corectate și închise?Vă rugăm să furnizați un raport tipic de acțiune corectivă care să arate cum se rezolvă cele de mai sus.
 |  |
| 1. Descrieți procedurile specifice ale companiei dvs. pentru investigarea defecțiunilor echipamentului/serviciului?Ce măsuri se iau pentru a se evita repetarea defecțiunii?Cum veți informa Compania cu privire la defecțiuni și cum documentați rezultatele investigației?
 |  |
| 1. Cum stabilește compania dvs. cerințele importante de piese de schimb și cum vă asigurați că cerințele sunt îndeplinite?
 |  |
| 1. Descrieți procedurile și standardele dvs. pentru gestionarea, întreținerea, și înlocuirea echipamentelor necesare serviciile descrise aici.
 |  |

## LISTĂ ȘI CRITERII DE ACCEPTARE A INSTALAȚIEI DE FORAJ

Aceasta este o listă a tuturor verificărilor, testelor și criteriilor care urmează a fi efectuate sau aplicate de către Beneficiar și/sau de către terțe părți nominalizate pentru a verifica faptul că instalația este construită și apoi furnizată în conformitate cu conținutul acordului, că sistemele de realizare a instalației sunt construite în conformitate cu desenele de execuție aprobate și conform standardelor definite în specificații detaliate. Un set de teste și verificări vor fi efectuate, conform listei. Lista de mai jos ar putea fi ajustată ulterior pentru adaptare la configurația finală detaliată.

În atenția ofertantului, atunci când răspunde la chestionar:

Furnizorul trebuie să includă în document cerințele specificate în Documentul doveditor C.. Lista finală de recepție poate fi rezultatul colaborării dintre Executant și Beneficiar.

Notă:

* Din când în când pe parcursul construcției și în etape-cheie acceptate pe parcursul derulării contractului, Furnizorul va asigura accesul pe șantierul de construcție și la diferitele echipamente și sisteme, în ritmul în care ele devin disponibile,
* Procesul de recepție va avea loc după cum este definit în contract și, de asemenea, în conformitate cu planul detaliat care urmează a fi stabilit de comun acord între Beneficiar și Executant.

Cerințe

Toate sistemele-cheie ale instalației vor fi complet asamblate pe șantierul Executantului. Toate sistemele vor fi testate, unul câte unul, la sarcina lor nominală maximă. Toate testele vor fi asistate și aprobate de către inspectorul(ii) desemnat(ți) ai Beneficiarului. Dacă întreaga instalație inclusiv sistemele auxiliare sunt produse de către Executant, recepția finală poate fi realizată pe șantierul acestuia cu condiția ca aceasta să fie asistată de Beneficiar și include un „model” complet al instalației și al testării. În cazul în care sisteme diferite sunt construite pe șantiere diferite, de către Executant, testul final de recepție va fi realizat pe careul sondei (după ce toate componentele au fost mobilizate). Se va considera că recepția este de succes odată ce întregul pachet de instalații a fost instalat cu succes și sarcina/funcția a fost testată.

Înainte de inspecția instalației de foraj, Executantul va oferi o copie după toate materialele și rapoartele de inspecție relevante ale Echipamentelor care necesită certificare, inclusiv dar nelimitat la rapoartele de inspecție ale producătorului și/sau a terțelor pârți: certificatele de testare pentru toate echipamentele de ridicare și/sau extragere; recipiente sub presiune; supape; și rapoartele NDT asupra conductelor de înaltă presiune și sudare structurală. Rolul reprezentanților Beneficiarului se va limita la verificarea valabilității documentelor, la confirmarea standardelor de construcție pe Contract și conformitatea informațiilor.

## Recepția instalației (în atenția comisiei de recepție)

### Structura instalației

#### Mast (acomodare de pași)

Tabel 5

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Elemente necesare acceptării instalației de foraj | Constatare | Dacă „Nu”, alternativă/comentariu |
| Inspecție vizuală (starea secțiunilor piciorului, contravântuire, șinele de rulare, șuruburi, bride, platforme, etc.)  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Evaluați conformitatea plăcuței de identificare a mastului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă, inclusiv desenele tehnice și certificatele. Se vor prezenta toate rapoartele de inspecție asupra integrității mastului făcute de producătorul mastului sau de o terță parte acceptabilă pentru Beneficiar  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipamentul de foraj: sistemul de ridicare/rotire

#### Troliu

Tabel 6

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zonele din jurul dispozitivului de tragere sunt degajate și sigure  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Există cel puțin 12 spire pe tambur atunci când macaraua de foraj se află pe masa rotativă  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Mișcați în sus și în jos macaraua de foraj la diferite viteze și verificați bobinarea liniei de foraj pe tambur  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Cilindrii de recul ai liniei de foraj sunt poziționați corect  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Inspectați vizual tamburul de frână  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați dacă toate butoanele dispozitivului de tragere sunt etichetate clar și corect  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați funcțiile tuturor sistemelor de control și de frânare | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați dacă funcționează dispozitivul de frânare de urgență atunci când se ridică macaraua de foraj (crown o-matic) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Frâna hidromată

Tabel 7

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați eficiența și certificarea frânei cu discuri | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea alimentării cu lichid hidraulic  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați alimentarea cu aer a unității hidraulice  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Frână auxiliară pneumatică

Tabel 8

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați eficiența frânei auxiliare prin coborârea macaralei de foraj (neîncărcată) și verificați sensibilitatea manșei de comandă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Inspectați zgomote, vibrații sau funcționarea înceată a sistemului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați dacă funcționează toate aparatele de măsură  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

####

#### Masa rotativă

Tabel 9

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați rotația înainte și înapoi | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați rotația pentru ½ oră la viteză maximă. Măsurați viteza, notați orice zgomot anormal și înregistrați temperatura  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați dispozitivul de închidere rotativ al operațiunii  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Inspectați vizual pătrații mici/pătrații mari | Da[ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați raportul de inspecție și MPI | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca toate protectoarele să fie corect localizate și să protejeze părțile rotative  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca motorul de acționare a mesei rotative este efectiv protejat de fluidul de foraj, folosind protecția mesei rotative | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca tava colectoare să fie integrată în modelul grinzilor substructurii  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați să fie instalate „covorașe” anti-alunecare de înaltă calitate  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că ambreiajul mesei rotative nu este decuplat atunci când aplicați un cuplu ridicat. Se pot face teste în mod static față de frâna rotativă  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Top Drive (obligatoriu)

Tabel 10

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați rapoartele de inspecție ale fabricii | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Mutați capul hidraulic ușor către geamblac pentru a asigura suficient spațiu între capul hidraulic și structura mastului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați alinierea completă a capului hidraulic motor cu pivotantul în poziții opuse, cu capul hidraulic motor mai jos de geamblac și cu capul hidraulic motor deasupra mesei rotative | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca troliul capului hidraulic se mișcă ușor în șina de rulare sau în tubul pentru arborele cardanic  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați să fie instalate la bază opritoare de șină adecvate  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Test funcțional IBOP | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Probă de presiune a capului hidraulic | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Ancoră cap mort

Tabel 11

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați alinierea capului mort cu ancora  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați calibrarea cu blocul de greutate al indicatorului de greutate  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați dacă plăcuțele cadranului de indicare a greutății sunt corect montate  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați bolțurile de ancorare și inserțiile și inspecția MPI  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Geamblac

Tabel 12

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați rapoartele de inspecție ale fabricantului | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Lumina roșie de avertizare de pe geamblac este instalată și funcționează  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Macaraua de foraj

Tabel 13

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați rapoartele de inspecție ale fabricantului | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipamentul de foraj: Preparare fluid foraj

#### Mixere

Tabel 14

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Testați funcționarea recipientului de mixare | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Evaluați efectul de vacuum | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea pompei centrifugale și a motorului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați împământarea  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că linia de aspirare a pompei este echipată cu o supapă cu bilă pentru a elimina aerul rămas  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipamentul de foraj: Pompe noroi tratare fluid foraj

#### Pompele de noroi și manifoldul pompelor

Tabel 15

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați presiunea și debitul pompei | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați toate liniile de înaltă presiune, conductele de legătură, punctele pivotante, IBOP-uri, supapele interne ale BOP-ului, conducta de injecție (test la presiune mică și mare)  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca linia de scurgere a supapei de siguranță să aibă suficientă diferență de nivel pentru a se scurge singură  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați construcția scării și a platformei pentru a oferi acces în condiții de siguranță pentru resetarea valvei de siguranță  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că toate liniile de înaltă presiune sunt prinse de sub-structura instalației utilizând cleme de mare rezistență de tip „Stauf”  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca pompa de noroi să nu fie sudată, ci prinsă cu cleme sau șuruburi de platformă.  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea de preîncărcare a amortizorului în absorbție/debit. Confirmați disponibilitatea trusei de scule. | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați filtrul de absorbție și debit. Supapele de siguranță ale pompei vor fi montate în amonte de filtrele de debit sau filtrele de debit vor fi înlăturate și se va nota pe carcasa filtrului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Supapa de aerisire va fi montată în amonte de filtrul de debit  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați construcția filtrului de aspirație pentru întreținere rapidă  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca un cadru de protecție să acopere părțile mobile  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați pompele de noroi conform cu următoarea procedură: Circuit: rezervoare, pompe, conducte de înaltă presiune, conductele drill floor piping, returul la rezervoarele de noroi Selectați presiunea / debitul în funcție de cerințele maxime de putere Mențineți un debit constant și creșteți presiunea treptat spre nivelul pre-determinat. (Nu utilizați nici o duză din colectorul de controlare al puțului. Executantul va pune la dispoziție un ansamblu temporar de duze)Durata testului o (1) oră la capacitatea maximă a fiecărei pompe Durata testului o (1) oră la capacitate maximă cu perechi de câte 2 pompe Verificați funcționalitatea amortizoarelor de pulsație și a duzelor Verificați ca temperatura motoarelor să se încadreze în recomandările producătorului Verificați eficiența pompelor de noroi. Comparați puterea hidraulică rezultată cu puterea teoretică a motoarelor  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați împământarea | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Habe/tancuri fluid foraj

Tabel 16

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați conformitatea sistemului cu schițele furnizate de antreprenor. Verificați ca sistemul să fie în stare de funcționare | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asamblați întregul sistem de noroi  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați funcționarea liberă a tuturor supapelor rezervoarelor și a porților basculante  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Confirmați că supapele de descărcare permit scurgerea/curățarea completă a rezervoarelor cu un sistem de țevi pentru drenare  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Inspecție vizuală a balustradelor și a casei scărilor  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca trapa de acces la scara din interiorul rezervorului să fie proiectată corespunzător  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Umpleți rezervoarele individual cu apă și verificați pentru scurgeri la supape, îmbinări etc. | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați toate agitatoarele | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Măsurați volumul nepompabil din fiecare rezervor  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați volumul total al gropii și funcția de înregistrare. Notați creșterea minimă inscriptibilă a volumului.  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați împământarea la fiecare rezervor  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Echipament tratare fluid foraj

Tabel 17

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Testați sitele vibratoare | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați centrifugele de noroi | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea pompei centrifugale și motorul  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați degazificatorul | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea pompei centrifugale și motorul | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați pompa de vacuum | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați funcționalitatea aparatului de măsură  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipamentul de foraj: Sistemul de control al forajului

#### Consola/Pupitrul Sondorului Șef

Tabel 18

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Inspecția vizuală a consolei sondorului | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Confirmați curățarea consolei. Verificați dacă aerul de curățare este curat și nu există scurgeri  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați să funcționeze AC electric de oprire (trageți pentru a opera PB) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați funcționalitatea opririi totale de urgență (trageți pentru a opera PB) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că toate comutatoarele, luminile etc. sunt etichetate în mod clar | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați toate alarmele sistemului (purjare, limitarea puterii, defecțiunea motorului AC, defecțiune de PCR, defecțiune la sol, etc.) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați toate comutatoarele de control de pe consola sondorului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați toată consola sondorului ce indică lumini (alarme, funcționare) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați funcția tuturor sarcinilor AC (DW, MP, RT, TD) în diferitele opțiuni atribuite | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați clapetele de mână pentru funcționare corectă și fără probleme  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați clapetele de picior pentru o bună funcționare | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Alarme și echipament de siguranță / Proceduri

Tabel 19

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați funcționarea tuturor sistemelor electrice de oprire de urgență | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați că iluminarea de urgență este funcțională și adecvată  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați planul de combatere a incendiilor afișat și tot echipamentul  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Afișați un desen cu echipamentele de siguranță  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați accesibilitatea extinctoarelor  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați și testați sistemul de detectare al incendiilor/fumului în PCR, camera motoarelor, camerele de cazare, etc. | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați butoanele alarmei de incendiu  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Aparatură (opțional)

Tabel 20

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| În timpul testelor anterioare, aparatele de înregistrat și alarmele (funcții și niveluri) au fost testate | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați acuratețea tuturor instrumentelor (presiune, contor pentru cursă, cuplu motor la înșurubare, indicator de greutate, nivelul rezervorului, alarme, etc.) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipament foraj: Prevenitoare erupție/Controlul sondei (după montare BOP)

#### Acumulator presiune

Tabel 21

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Testați funcționarea sistemelor Koomey și BOP | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați pompa electrică și pneumatică  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca fiecare pompă să fie protejată de supra-presiune cu minimum 2 dispozitive pentru a limita presiunea de refulare a pompei  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați semnul de avertizare instalat pentru operarea automată a acestor pompe  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați alarma de presiune scăzută a aerului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați nivelul de fluid scăzut al acumulatorului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați presiunea scăzută a colectorului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați pierderea alarmei alimentării (comenzi electrice) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați disponibilitatea certificatelor supapelor de siguranță  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați rezervorul să fie de cel puțin două ori capacitatea de fluid utilizabilă a unității de acumulare  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Porniți pompele, timpul necesar pentru reîncărcarea acumulatoarelor trebuie să fie mai puțin de 15 minte  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Pentru a detecta orice piston sau lipirea pistonului de operare, setați presiunea de control la 500 psi / 3,5 MPa, testați funcțiile de așezare și verificați dispozitivul de blocare (tip manual)  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că în timpul testului, pompele de încărcare pornesc automat la 90% din presiunea de lucru a unității de control  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Cu presiunea acumulatorilor la 3,000 psi, stabiliți presiunea normală de control a rezervorului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați toate funcțiile, una după alta, de la baza instalației și panourile de control la distanță (închiderea și deschiderea pistoanelor, de tip sac, supape, regulatorul de presiune, by-pass). Asigurați-vă că indicatorii de poziție de la distanță funcționează corect  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați acuratețea aparatelor de măsurare a presiunii de pe unitate. Asigurați-vă că valorile sunt la fel pe panourile la distanță  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| La sfârșitul acestor teste, presiunea din acumulatori trebuie să fie cel puțin egală cu presiunea de pre-încărcare + 200 psi / 1,4 MPa  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca unitatea să fie dotată cu o tavă de scurgere pentru a preveni orice scurgere de ulei | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați ca vizorul rezervorului este dotat cu supape de siguranță pentru a preveni orice scurgere de ulei | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Prevenitoare erupție

Tabel 22

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați la presiune cilindrii de operare ai BOP-urilor la 3.000 psi pe ambele pârți DESCHIDE & ÎNCHIDE | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați la presiune liniile de control ale BOP  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați certificatele pentru toate pistoanele și garniturile | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Duza manifoldului

Tabel 23

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Efectuați teste selective ale duzei manifoldului de presiune (înregistrare în grafic) | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că manifoldul este echipat cu un indicator de presiune la coloană și de măsurare a presiunii în spațiul inelar și că acestea sunt văzute direct de operator; duza manifoldului trebuie să se găsească pe un traseu rectiliniu, fără coturi al manifoldului care duce direct la coșul de ardere.  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Manifold de presiune manual: realizați un test funcțional  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația producătorului trebuie să fie disponibilă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Haba de manevră

Tabel 24

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Pompa centrifugală a habei pentru manevră | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Documentația și schițele producătorului trebuie să fie disponibile | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Echipament foraj (selectiv)

Tabel 25

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Realizați testul pentru prăjina pătrată și pătrații mici cu masa rotativă | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați dispozitivul de blocare al pătraților mici la mufele rotative | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că tija pătrată e compusă din supapa superioară și cea inferioară  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Efectuați proba de 5,000 psi al întregii tije pătrate față de supapa inferioară  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Echipament foraj: manipulare material tubular/burlane

#### Clești manuali

Tabel 26

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Asigurați-vă că contra-greutățile se mișcă liber | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că greutățile de rezervă sunt disponibile pentru ajustarea echilibrului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Centrala electrică

#### Iluminarea și distribuția generală 220 V

Tabel 27

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați dacă turla de foraj a sondei este iluminată corespunzător  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați lumina/luminile roșie/roșii pe geamblac  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați funcționarea sistemului de lumini de urgență  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați sistemul de iluminat în general  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Alarmarea

Tabel 28

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Controlați dacă alarmele instalate funcționează corect și înregistrați orice deficiență | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Împământarea

Tabel 29

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați toate skid-urile, rezervoarele de carburanți, cat-walk și pipe racks pentru o corectă împământare. Rezistența la pământ nu trebuie să depășească 3 ohms. În caz de dificultăți în atingerea acestei valori, rezistența poate fi extinsă la 7 ohms. Echipamentele electrice și sistemele trebuie conectate permanent la minim două puncte la pământ | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că toate motoarele AC sunt împământare corect  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Verificați harta de împământare și circuitul de inspecție vizuală  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Înregistrați valoarea împământării  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Utilități: Comunicații

Tabel 30

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Testați comunicarea între sondorul șef și podul de manevră | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați sistemul de apelare între sondorul șef și podul instalației  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați comunicațiile dintre sondorul șef și locația habelor de noroi  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Testați comunicațiile dintre sondorul șef și birou  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Utilități: Camp

Tabel 31

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Biroul șefului instalației | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

### Siguranță și PSI

#### Referitor la preparare fluid

Tabel 32

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Asigurați-vă că există duș | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că stația cu apă îmbuteliată pentru spălarea ochilor este disponibilă pe rezervorul de noroi  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Asigurați-vă că extinctoarele sunt disponibile conform planului  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### Protecție la foc

Tabel 33

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Porniți pompa pentru stingerea incendiilor, desfășurați un furtun de incendiu și testați sub încărcătură cel puțin o jumătate de oră. verificați ca toată suprafața instalației să fie acoperită | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

#### General

Tabel 34

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verificați inventarul echipamentului, cerințele contractuale, înregistrările inspecțiilor și certificatele | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Toată documentația producătorului trebuie să fie disponibilă  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| verificați ca sistemul de comunicație al instalației să corespundă cu cerințele contractuale  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Listați și agreați cu furnizorul punctele de acțiune post-recepție și obiectivele ce decurg din această recepție  | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Furnizorul va prezenta un certificate de producător original ce va fi disponibil pe șantier sau birou cu privire la următoarele:* mast și sub-structură
* dispozitive de rulaj
* echipament de ridicat, troliu de foraj, macara de manevră, geamblac, ancora pentru punctul mort, troliu pneumatic și linia de foraj
* cap hidraulic motor și centru rotativ
* prevenitor de erupție și unitatea de control
* pompe de noroi
* echipament de control solid
* motoare
* generator de urgență
* PCR
* sistem de înaltă presiune
* toate instrumentele
* toate accesoriile de palan și ridicare
* toate echipamentele de luptă împotriva incendiilor și de siguranță
 | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |
| Furnizorul va asigura următoarele documente:* instalația de ridicat a MPI
* certificarea troliului
* certificarea BOP
* certificarea furtunului de noroi de înaltă presiune
* certificarea furtunului pentru foraj rotativ
* verificați înregistrările de inspecție: Lifting Subs, Troliu de foraj MPI, frâne, ancora pentru punctul mort, BOP, pendula, cârlig, macaraua de foraj, geamblac, cleşte, pene, elevatoare, legături de elevator, tong back up posts, dispozitiv de ridicare BOP, circulant, etc.
* manualul de operare (în engleză)
* certificarea stingătoarelor de incendiu
 | Da [ ]  | Nu [ ]  |  |

Accept,

|  |  |
| --- | --- |
| **Beneficiar** | **Executant** |
| Semnat |  | Semnat |  |
| Nume |  | Nume |  |
| Poziție |  | Poziție |  |
| Dată |  | Dată |  |