

	Anunț de recrutare	Cod: 01F-31-Act.3.5
		Pag. 1 / 2

Nr.8836/18.02.2026

**Societatea Națională de Gaze Naturale "ROMGAZ" SA
recrutează**

Strungar universal

Număr posturi: 1

Tip recrutare: externă

Locația: SIRCOSS Mediaș, Secția Mediaș, Formația Menținere Scule și Utilaje

Durata contractului: nedeterminată, conform art. 12(1) din Codul Muncii

Cerințele postului:

➤ **Nivel de studii solicitat:**

- ❖ Minim învățământ gimnazial și curs de calificare (nivel II de calificare- 720 ore) strungar, frezor, prelucrător prin așchiere sau similar;

- **Cunoștințe/competențe tehnice necesare:**

- ❖ noțiuni tehnice privind prelucrarea pieselor, funcționarea și exploatarea strungului și/sau a altor mașini unelte (freza, etc) ;

- Experiența profesională solicitată: 3 ani experiență în activitate de strungar sau prelucrător prin așchiere.

Competențe comportamentale:

- Comunicarea;
- Experiența;
- Alte aspecte de natură comportamentală.

Responsabilități:

- a) Operarea echipamentelor din dotare (strung, freza, etc) în conformitate cu instrucțiunile tehnice și planurile de producție.
- b) Pregătește și configurează echipamentele (strung, freza, etc), le ajustează și setează în funcție de materialul de prelucrat și cerințele piesei.
- c) Identificarea, alegerea și montarea corectă a sculelor așchietoare în funcție de specificațiile piesei, de tipul de prelucrare și materialul piesei.
- d) Efectuează operații de strunjire, frezare, cum ar fi tăierea, filetarea, frezarea, găurirea sau canelarea, pe diferite tipuri de materiale, folosind strungul, freza, conform specificațiilor desenului tehnic.
- e) Utilizează instrumente de măsură (șubler, micrometru, etc) pentru a se asigura că piesele finite corespund toleranțelor din desenul tehnic. Verifică dimensiunile pieselor conform cotelor și toleranțelor indicate pe desenul tehnic.
- f) Respectarea cerințelor privind rugozitatea suprafețelor prelucrate.
- g) Ajustează setările sau modifică metoda de lucru atunci când apar abateri de la specificațiile tehnice
- h) Citirea și interpretarea corectă a desenelor tehnice pentru executarea operațiilor de prelucrare.
- i) Reglarea strungului și monitorizarea parametrilor de lucru pentru a asigura calitatea pieselor executate.
- j) Întreține și curăță strungul, freza asigurându-se că funcționează corect și eficient.
- k) Verifică piesele finalizate pentru a se asigura că îndeplinesc standardele de calitate.
- l) Ține evidența pieselor executate și a materialelor utilizate pentru a sprijini gestionarea stocurilor.

Modalitatea de selecție:

1. Probă practică.
2. Interviu.

La fiecare dintre cele două probe candidații trebuie să obțină minim nota 7.

Se declară câștigător candidatul care a obținut nota cea mai mare, cumulată la cele două probe.

Documentele necesare candidaturii:

- scrisoare de intenție;
- curriculum vitae;
- copia actului de identitate;
- copie documente care să ateste pregătirea profesională (diplomă învățământ gimnazial, diplomă școală profesională, diplomă liceu/bacalaureat, certificat de calificare, etc);

	Anunț de recrutare	Cod: 01F-31-Act.3.5
		Pag. 2 / 2

- copie documente care să ateste experiența profesională, conform cerințelor postului(copie carte de muncă, adeverință veche în specialitate, extras Reges/Revisal);
- copie certificat cazier judiciar (valabil la data depunerii candidaturii).

Alte informații:

- program de lucru: 8 ore/zi;
- disponibilitate de lucru peste program;

Beneficii:

- Oportunități de dezvoltare profesională;
- Pachet salarial atractiv, salariu de bază, sporuri și alte drepturi conform Contract Colectiv de Muncă și Codul Muncii.

Anunțul nr. 8836 din 18.02.2026 este valabil până la data de 04.03.2026 .

Bibliografie/Tematică

1. Manualele de specialitate pentru calificările de strungar și frezor, standardele de stat (SR EN ISO) privind toleranțele și desenele tehnice, precum și pe cărțile tehnice ale mașinilor-unelte utilizate:
 - Citirea și interpretarea desenului de execuție: cote, toleranțe dimensionale și geometrice, simboluri de rugozitate.
 - Utilizarea aparatelor de măsură și control;
 - Operații specifice la strung, freza;
 - Întreținerea curentă: curățarea, ungerea și verificarea nivelului de ulei la cutiile de viteze și avansuri.
2. Legea 319/2006 - Legea securității și sănătății în muncă, cu modificările și completările ulterioare;
 - Cap. IV - Obligațiile lucrătorilor.

Notă:

- * Dosarele de candidatură trebuie redactate în limba română și se primesc până la data de 04.03.2026 în format electronic (recomandat format PDF) la adresa cariera@romgaz.ro sau format hârtie la sediul societății;
- * Vor fi invitați să participe la concurs, doar candidații care corespund cerințelor postului și care au depus în termen dosarele de concurs complete, conform anunțului;
- * La depunerea dosarului de concurs, candidații vor primi un număr de înregistrare, care va reprezenta codul candidatului pentru procedura de concurs;
- * Candidații se asigură și își asumă responsabilitatea depunerii documentelor integral pentru concursul pentru care optează să candideze.
- * Toate documentele aferente concursului (susținerea probei de concurs, rezultate concurs, etc.) vor fi publice pe pagina de internet a Societății www.romgaz.ro (rubrica Carieră) și/sau pe Info Web (se completează funcție de varianta de recrutare intern/extern), iar în baza codului primit, candidatul are posibilitatea de a urmări întregul proces de concurs.
- * Nu se admite participarea la concurs în vederea ocupării postului a persoanelor asupra cărora instanța a pronunțat interdicția de exercitare a profesiei, temporar sau definitiv.
- * Societatea noastră întreprinde măsuri tehnico organizatorice prevăzute în Regulamentul UE 679/2016 al Parlamentului European și al Consiliului European pentru asigurarea protecției datelor cu caracter personal.

Aprobat,
Director General,
Răzvan POPESCU

Avizat,
Director General Adjunct (mandat)
Aristotel Marius JUDE

Avizat,
Director Direcția M.R.U.L.M.,
Eduard Traian NICOLAU